



Lifting. Moving. Securing.

Nederlandstalige handleiding BLP oogbout
(Vertaling van de originele handleiding)



Gebruiksaanwijzing

Algemene informatie

Er dient te worden verwezen naar de desbetreffende normen en andere wettelijke voorschriften. Inspecties mogen alleen worden uitgevoerd door personen die voldoende kennis bezitten. Vóór installatie en vóór elk gebruik moeten de hijspunten visueel worden geïnspecteerd, waarbij vooral moet worden gelet op sporen van corrosie, slijtage, lasscheuren of vervormingen. Controleer of de schroefdraad van de bouten en het tapgat compatibel zijn. De materiaalconstructie waaraan het hefpunt zal worden bevestigd, moet voldoende sterk zijn om de krachten tijdens het heffen te weerstaan zonder te vervormen.

Vereiste minimum draaddiepte (d verwijst naar de diameter van de bout):

- 1 x d voor staal (Rek grens >200MPa).
- 1.25 x d voor gietijzer (Rek grens >200MPa).
- 2.5 x d for aluminium legering.
- Voor andere metaallegeringen en andere basismaterialen, gelieve uw Gunnebo Industries verdeler te raadplegen.

Algemene montage instructies:

- Het oppervlak rond het draadgat moet vlak (vlak), vrij van verf en vuil, en glad zijn, zodat een perfect vlak contact met het schouderoppervlak van het hefpunt is gewaarborgd.

Voorwaarden voor symmetrische liften met 1, 2, 3 of 4 benen

- Voor het heffen van drie en vier benen moeten de hefpunten zo mogelijk symmetrisch rond het zwaartepunt in hetzelfde vlak worden aangebracht.
- Symmetrie van de belasting: De werklustlimiet voor Gunnebo Industries hefpunten is gebaseerd op symmetrische belasting.
- De hijspunten moeten zodanig op de last worden geplaatst dat verschuiven tijdens het hijsen wordt vermeden.
- Bij hijsen met één been moet het hijspunt zich verticaal boven het zwaartepunt van de last bevinden.
- Voor het heffen met twee benen moeten de hefpunten op gelijke afstand van of boven het zwaartepunt van de lading liggen.

Voorwaarden voor asymmetrische liften met 2, 3 of 4 benen

Voor ongelijkmatig belaste kettingpoten adviseren wij de werklustlimiet als volgt te bepalen:

- 2-benige stroppen berekend als de overeenkomstige 1-benige stroppen.
- 3- en 4-pootstroppen berekend als de overeenkomstige 1-pootstroppen*.
- * (Indien 2 benen met volledige zekerheid het grootste deel van de last dragen, kan de werklustlimiet worden berekend als voor de overeenkomstige 2-puntsstrop.)

Extreme temperature conditions

Temperatuur (°C)	Vermindering maximale toegelaten belasting
-40° tot 200°C	geen vermindering
Temperaturen onder -40° C of boven 200° C	niet toegelaten

Oppervlaktebehandeling

Nota! Thermisch verzinken of plateren is niet toegestaan zonder controle van de fabrikant.

Industriële omgevingen

Hijspunten mogen niet worden gebruikt in alkalische (> pH10) of zure omstandigheden (< pH6). Bij gebruik in zware of corrosieve omgevingen moeten regelmatig uitgebreide onderzoeken worden uitgevoerd. Raadpleeg in onzekere situaties uw Gunnebo Industries verdeler.

Bescherm uzelf en anderen

- Vóór elk gebruik moet het hijspunt worden gecontroleerd op duidelijke beschadiging of verslechtering.
- Ken het gewicht van de lading en het zwaartepunt.
- Zorg ervoor dat de lading gereed is om te worden verplaatst en dat geen obstakels het heffen belemmeren.
- Controleer de conformiteit van de belasting met de werklastlimiet.
- Maak de landingsplaats klaar.
- Overbelast nooit en vermijd schokbelasting.
- Gebruik nooit een onjuiste configuratie.
- Gebruik nooit een versleten of beschadigd hijspunt.
- Rijd nooit op de lading.
- Loop of sta nooit onder de hangende last.
- Houd er rekening mee dat de lading kan slingeren of roteren.
- Let op uw voeten en vingers bij het laden/lossen.
- Aanpassen aan de trekrichting alvorens aan het hijsmiddel te bevestigen.
- Alle op de BLP aangesloten hulpstukken moeten vrij beweegbaar zijn. Bij het aan- en afkoppelen van de hijsmiddelen (staalkabels, kettingstropen, rondstropen) moeten knelpunten en stoten worden vermeden. Beschadiging van hijsonderdelen door scherpe hoeken moet eveneens worden vermeden.
- Om onbedoelde demontage door schokbelasting, verdraaiing of trillingen te voorkomen, moet de bout worden vastgezet met schroefdraadborgvloeistof zoals Loctite (afhankelijk van de toepassing, zie de instructies van de fabrikant).
- Niet monteren met een grotere haak dan BLP kan bevatten.
Na de montage dient door een persoon met voldoende kennis ten minste eenmaal per jaar, of vaker indien de omstandigheden dit rechtvaardigen, een geschiktheidskeuring te worden uitgevoerd. Inspecties moeten ook worden uitgevoerd na eventuele schade of bijzondere voorvallen.

Inspectiecriteria

- Zorg voor compatibiliteit van schroefdraad en tapgat - controle van het aanhaalmoment.
- Het hefpoint moet compleet zijn.
- De werklastlimiet en het stempel van de fabrikant moeten duidelijk zichtbaar zijn.
- Controleer op vervorming van de onderdelen, zoals het huis, de lastring en de bout.
- Controleer op mechanische beschadigingen, zoals inkepingen, vooral op plaatsen waar de spanning hoog is.
- De slijtage mag niet meer dan 10% van de dwarsdoorsnede bedragen. Voor afmetingen van de BLP, zie de Gunnebo Industries productcatalogus.
- Bewijs van corrosie.
- Bewijs van scheuren.
- Beschadiging van de bout, moer en/of schroefdraad.
- Het huis van de BLP moet vrij kunnen draaien.
- Draai de BLP in beide richtingen terwijl hij belast is met ongeveer 5% van de maximale werklast volgens de tabel. De BLP moet gemakkelijk kunnen draaien; zo niet, verwijder hem voor onderhoud.
- Vanwege de kogellagergeleiding is proefbelasten niet geschikt voor de BLP. Het testen moet gebeuren met MPI (Magnetic Particle Inspection) en visuele controle.
- De maximumafstand tussen boven- en onderkant van de BLP mag niet meer dan 2,5 mm.
- Voor de gebruiker is het niet aan te raden het kogellagerhuis te demonteren.
- Voor afmetingen, zie Gunnebo's productcatalogus.

Deze veiligheidsinstructie/verklaring van de fabrikant moet tijdens de levensduur van het product worden bewaard.

Aandacht!:

Inspecteer alle hijspunten voor gebruik. Schade, onjuiste montage of onjuist gebruik kan leiden tot ernstig letsel en/of materiële schade.

EG-verklaring van de fabrikant

Volgens de machinerichtlijn 2006/42/EG, bijlage II B.

Hierbij verklaren wij dat het ontwerp en de bouw van de apparatuur die in dit document wordt beschreven, voldoet aan het juiste niveau van gezondheid en veiligheid van de overeenkomstige EG-verordening. Elke niet-toegestane wijziging en/of elk onjuist gebruik van het apparaat dat niet in overeenstemming is met deze gebruikersinstructies, maakt deze verklaring ongeldig.

Het niet uitvoeren van het aanbevolen onderhoud en het testen maakt deze verklaring ongeldig.

Technical specifications

Symmetric Load (Tonne)	1						2						Spanner size	Article number	
	0	1	2	0	1	2	0	1	2	0	1	2			
BLP -M8x1.25	0.6T	0.3T	1.2T	0.6T	0.4T	0.3T	0.4T	0.4T	0.3T	0.4T	0.4T	0.4T	0.45T	10 Nm	Z102008
BLP 5/16" -18 UNC	0.6T	0.3T	1.2T	0.6T	0.4T	0.3T	0.4T	0.4T	0.3T	0.4T	0.4T	0.4T	0.45T	7Ft.Lbs	Z102108
BLP -M10x1.5	1.0T	0.5T	2.0T	1.0T	0.7T	0.5T	0.7T	0.7T	0.5T	0.7T	0.7T	0.5T	0.75T	15 Nm	Z102010
BLP 3/8" -16 UNC	0.8T	0.4T	1.6T	0.8T	0.5T	0.4T	0.5T	0.5T	0.4T	0.5T	0.5T	0.4T	0.60T	11Ft.Lbs	Z102110
BLP -M12x1.75	1.5T	0.75T	3.0T	1.5T	1.1T	0.75T	1.1T	1.1T	0.75T	1.1T	1.1T	0.75T	1.1T	27 Nm	Z102012
BLP 1/2" -13 UNC	1.5T	0.75T	3.0T	1.5T	1.0T	0.75T	1.0T	1.0T	0.75T	1.0T	1.0T	0.75T	1.1T	20Ft.Lbs	Z102112
BLP -M16x2	3.0T	1.5T	6.0T	3.0T	2.1T	1.5T	2.1T	2.1T	1.5T	2.1T	2.1T	1.5T	2.2T	60 Nm	Z102016
BLP 5/8" -11 UNC	3.0T	1.5T	6.0T	3.0T	2.1T	1.5T	2.1T	2.1T	1.5T	2.1T	2.1T	1.5T	2.2T	44Ft.Lbs	Z102116
BLP -M20x2.5	5.0T	2.5T	10.0T	5.0T	3.5T	2.5T	3.5T	3.5T	2.5T	3.5T	3.5T	2.5T	3.7T	90 Nm	Z102020
BLP 3/4" -10 UNC	4.5T	2.25T	9.00T	4.5T	3.1T	2.25T	3.1T	3.1T	2.25T	3.1T	3.1T	2.25T	3.3T	66Ft.Lbs	Z102120
BLP 7/8" -9 UNC	6.0T	3.0T	12.00T	6.0T	4.2T	3.0T	4.2T	4.2T	3.0T	4.2T	4.2T	3.0T	4.5T	66Ft.Lbs	Z102121
BLP -M24x3	7.0T	4.0T	14.0T	8.0T	5.6T	4.0T	5.6T	5.6T	4.0T	5.6T	5.6T	4.0T	6.0T	135 Nm	Z102024
BLP 1" -8 UNC	7.0T	4.0T	14.0T	8.0T	5.6T	4.0T	5.6T	5.6T	4.0T	5.6T	5.6T	4.0T	6.0T	100Ft.Lbs	Z102124
BLP -M30x3.5	12.0T	6.0T	24.0T	12.0T	8.4T	6.0T	8.4T	8.4T	6.0T	8.4T	8.4T	6.0T	9.0T	270 Nm	Z102030
BLP 1 1/4" -7 UNC	12.0T	6.0T	24.0T	12.0T	8.4T	6.0T	8.4T	8.4T	6.0T	8.4T	8.4T	6.0T	9.0T	200Ft.Lb	Z102130
BLP -M36x4	14.0T	8.0T	28.0T	16.0T	11.2T	8.0T	11.2T	11.2T	8.0T	11.2T	11.2T	8.0T	12.0T	320 Nm	Z102036
BLP 1 1/2" -6 UNC	14.0T	8.0T	28.0T	16.0T	11.2T	8.0T	11.2T	11.2T	8.0T	11.2T	11.2T	8.0T	12.0T	236Ft.Lb	Z102136
BLP -M42x4.5	16.0T	10.0T	32.0T	20.0T	14.0T	10.0T	14.0T	14.0T	10.0T	14.0T	14.0T	10.0T	15.0T	600 Nm	Z102042
BLP 1 3/4" -5 UNC	16.0T	10.0T	32.0T	20.0T	14.0T	10.0T	14.0T	14.0T	10.0T	14.0T	14.0T	10.0T	15.0T	440Ft.Lb	Z102142
BLP -M48x5	18.0T	13.0T	36.0T	26.0T	18.2T	13.0T	18.2T	18.2T	13.0T	18.2T	18.2T	13.0T	19.5T	800 Nm	Z102048
BLP 2" -4.5 UNC	18.0T	13.0T	36.0T	26.0T	18.2T	13.0T	18.2T	18.2T	13.0T	18.2T	18.2T	13.0T	19.5T	590Ft.Lb	Z102148

Safety factor 4:1

* provided only axial loading takes place, ie no bending force applied in the direction of the thread.