



Lifting. Moving. Securing.

Nederlandstalige handleiding RELP oogbout
(Vertaling van de originele handleiding)



Rotating Eye Lifting Point (RELP)

Gebruiksaanwijzing

Algemene informatie

Er moet worden verwezen naar relevante normen en andere wettelijke voorschriften. Inspecties mogen alleen worden uitgevoerd door personen die over voldoende kennis beschikken. Vóór installatie en vóór elk gebruik moeten de hijspunten visueel worden geïnspecteerd, waarbij vooral moet worden gelet op sporen van corrosie, slijtage, lasscheuren of vervormingen. Zorg ervoor dat de schroefdraad van de bouten en het tapgat compatibel zijn.

De materiaalconstructie waaraan het hefpunt zal worden bevestigd, moet voldoende sterk zijn om de krachten tijdens het heffen te weerstaan zonder te vervormen.

Vereiste minimum draaddiepte (d verwijst naar de diameter van de bout):

- 1 x d voor staal (Rek grens >200MPa).
- 1.25 x d voor gietijzer (Rek grens >200MPa).
- 2.5 x d for aluminium legering.
- Voor andere metaallegeringen en andere basismaterialen, gelieve uw Gunnebo Industries verdeler te raadplegen.

Algemene montage instructies:

- Het oppervlak rond het draadgat moet vlak (vlak), vrij van verf en vuil, en glad zijn om een perfect vlak contact met het schouderoppervlak van het hefpunt te verzekeren.
Voorwaarden voor symmetrische liften met 1, 2, 3 of 4 benen
- Bij het heffen met drie en vier benen moeten de hefpunten zo mogelijk symmetrisch rond het zwaartepunt in hetzelfde vlak worden aangebracht.
- Symmetrie van de belasting: De werklustlimiet voor Gunnebo Industries hefpunten is gebaseerd op symmetrische belasting.
- De hijspunten moeten zodanig op de last worden geplaatst dat verschuiven tijdens het hijsen wordt vermeden.
- Bij hijsen met één been moet het hijspunt zich verticaal boven het zwaartepunt van de last bevinden.
- Voor het heffen met twee benen moeten de hefpunten op gelijke afstand van of boven het zwaartepunt van de lading liggen.

Voorwaarden voor asymmetrische liften met 2, 3 of 4 benen

Voor ongelijkmatig belaste kettingen raden wij aan de werklust als volgt te bepalen:

- 2-benige stroppen berekend als de overeenkomstige 1-benige stroppen.
- 3- en 4-punts stroppen berekend als de overeenkomstige 1-punts stroppen*.
- * (Indien 2 benen met volledige zekerheid het grootste deel van de last dragen, kan de maximale werklust worden berekend zoals voor de overeenkomstige 2-sprong.)

Extreme temperatuursomstandigheden

Temperatuur (°C)	Vermindering maximale toegelaten belasting
-40° tot 100°C	Geen vermindering
100° tot 200°C	15% vermindering
200° tot 250°C	20% vermindering
250° tot 350°C	25% vermindering

Temperaturen boven 350° C niet toegelaten

Oppervlaktebehandeling

Nota! Thermisch verzinken of plateren is niet toegestaan zonder controle van de fabrikant. Ernstige omgevingen

Hijspunten mogen niet worden gebruikt in alkalische (> pH10) of zure omstandigheden (< pH6). Bij gebruik in zware of corrosieve omgevingen moeten regelmatig uitgebreide onderzoeken worden uitgevoerd. Raadpleeg in onzekere situaties uw Gunnebo Industries verdeler.

Bescherm uzelf en anderen

- Vóór elk gebruik moet het hijspunt worden gecontroleerd op duidelijke beschadiging of verslechtering.
- Ken het gewicht van de lading en het zwaartepunt.
- Zorg ervoor dat de lading gereed is om te worden verplaatst en dat geen obstakels het heffen belemmeren.
- Controleer de conformiteit van de belasting met de werklastlimiet.
- Maak de landingsplaats klaar.
- Overbelast nooit en vermijd schokbelasting.
- Gebruik nooit een onjuiste configuratie.
- Gebruik nooit een versleten of beschadigd hijspunt.
- Rijd nooit op de lading.
- Loop of sta nooit onder de hangende last.
- Houd er rekening mee dat de lading kan slingeren of roteren.
- Let op uw voeten en vingers bij het laden/lossen.

Specifieke informatie

- De RELP moet bij montage 360° verstelbaar zijn.
- RELP moet worden aangehaald tot het moment volgens de desbetreffende tabel (+/- 10%). In geval van draaibewegingen moeten de aanbevolen aanhaalmomenten regelmatig worden gecontroleerd.
- Aanpassen aan de trekrichting alvorens aan het hijsmiddel te bevestigen.
- Alle op de RELP aangesloten hulpstukken moeten vrij kunnen bewegen. Bij het aan- en afkoppelen van de hijsmiddelen (staalkabels, kettingstropen, rondstropen) moet beknelling en stoten worden vermeden. Beschadiging van hijsonderdelen door scherpe hoeken moet eveneens worden vermeden.
- Om onbedoelde demontage door schokbelasting, verdraaiing of trillingen te voorkomen, moet de bout worden vastgezet met schroefdraadborgvloeistof zoals Loctite (afhankelijk van de toepassing, zie de instructies van de fabrikant).
- Geen grotere haak plaatsen dan RELP kan bevatten.
Na de montage dient door een persoon met voldoende kennis ten minste eenmaal per jaar, of vaker indien de omstandigheden dit rechtvaardigen, een geschiktheidskeuring te worden uitgevoerd. Inspecties moeten ook worden uitgevoerd na eventuele schade of bijzondere voorvallen.

Inspectiecriteria

- Zorg voor de juiste maat, kwaliteit en lengte van bouten en moeren.
- Zorgen voor compatibiliteit van schroefdraad en tapgat - controle van het aanhaalmoment.
- Het hijspunt moet compleet zijn.
- De maximaal toelaatbare werklust en het stempel van de fabrikant moeten duidelijk zichtbaar zijn.
- Controleer op vervorming van de onderdelen, zoals het huis, de lastring en de bout.
- Controleer op mechanische schade, zoals inkepingen, vooral op plaatsen met hoge belasting.
- De slijtage mag niet meer dan 10% van de dwarsdoorsnede bedragen. Voor metingen van de RELP, zie de Gunnebo Industries productcatalogus.
- Bewijs van corrosie.
- Bewijs van scheuren.
- Beschadiging van de bout, moer en/of schroefdraad.
- De romp van de RELP moet vrij kunnen draaien.

Deze veiligheidsinstructie/verklaring van de fabrikant moet tijdens de levensduur van het product worden bewaard.

Aandacht!:

Inspecteer alle hijspunten voor gebruik. Schade, onjuiste montage of onjuist gebruik kan leiden tot ernstig letsel en/of materiële schade.

EG-verklaring van de fabrikant

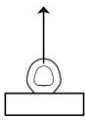

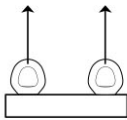
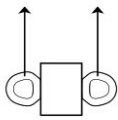
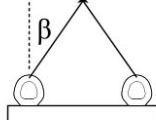
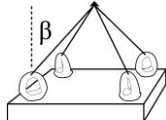
Volgens de machinerichtlijn 2006/42/EG, bijlage II B.

Hierbij verklaren wij dat het ontwerp en de bouw van de apparatuur die in dit document wordt beschreven, voldoet aan het juiste niveau van gezondheid en veiligheid van de overeenkomstige EG-verordening.

Elke niet-toegestane wijziging en/of elk onjuist gebruik van het apparaat dat niet in overeenstemming is met deze gebruikersinstructies, maakt deze verklaring ongeldig.

Het niet uitvoeren van het aanbevolen onderhoud en het testen maakt deze verklaring ongeldig.

Working Load Limits* RELP

Symmetric load (tonnes)												
	No. of legs	Angle β	1	1	2	2	2 symmetric	2 symmetric	3 & 4 symmetric	3 & 4 symmetric		
		0°	90°	0°	90°	0-45°	45-60°	0-45°	45-60°			
RELP -M8 x 1.25		0.7	0.3	1.4	0.6	0.4	0.3	0.6	0.4			
RELP 5/16"-18 UNC		0.7	0.3	1.4	0.6	0.4	0.3	0.6	0.4			
RELP -M10 x 1.5		1.2	0.5	2.4	1.0	0.7	0.5	1.0	0.7			
RELP 3/8"-16 UNC		1.2	0.5	2.4	1.0	0.7	0.5	1.0	0.7			
RELP -M12 x 1.75		2.0	0.8	4.0	1.6	1.1	0.8	1.6	1.2			
RELP 1/2"-13 UNC		2.0	0.8	4.0	1.6	1.1	0.8	1.6	1.2			
RELP -M16 x 2		3.5	1.5	7.0	3.0	2.1	1.5	3.1	2.2			
RELP 5/8"-11 UNC		3.5	1.5	7.0	3.0	2.1	1.5	3.1	2.2			
RELP -M20 x 2.5		6.1	2.4	12.2	4.8	3.3	2.4	5.0	3.6			
RELP 3/4"-10 UNC		5.0	2.3	10.0	4.6	3.1	2.3	4.8	3.4			
RELP 7/8"-9 UNC		6.1	2.9	12.2	5.8	4.1	2.9	6.1	4.3			
RELP -M24 x 3		8.1	3.3	16.2	6.6	4.6	3.3	6.9	4.9			
RELP 1"-8 UNC		8.1	3.3	16.2	6.6	4.6	3.3	6.9	4.9			
RELP -M30 x 3.5		12.1	4.6	24.2	9.2	6.4	4.6	9.6	6.9			
RELP 1 1/4"-7 UNC		12.1	4.6	24.2	9.2	6.4	4.6	9.6	6.9			
RELP -M36 x 4		16.1	7.1	32.2	14.2	9.9	7.1	14.9	10.6			
RELP 1 1/2"-6 UNC		16.1	7.1	32.2	14.2	9.9	7.1	14.9	10.6			
RELP -M42 x 4.5		24	9.1	48	18.2	12.7	9.1	19.1	13.6			
RELP 1 3/4"-5 UNC		24	9.1	48	18.2	12.7	9.1	19.1	13.6			
RELP -M48 x 5		32	12.1	64	24.2	16.9	12.1	25.4	18.1			
RELP 2"-4.5 UNC		32	12.1	64	24.2	16.9	12.1	25.4	18.1			

*Safety factor 4:1